



Los lubricantes AGIP DICREA están destinados a la lubricación de los compresores de aire (rotativos y alternativos). Están formulados con bases parafínicas cuidadosamente seleccionadas y aditivados con sustancias antioxidantes, antiherrumbre y antidesgaste.

#### CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

AGIP DICREA	32	46	68	100	150	220	320
Viscosidad a 100 °C, cSt	5,5	7,1	8,9	10,9	14,3	18,2	24,6
Viscosidad a 40 °C, cSt	30	45	64	96,2	147	204	300
Índice de viscosidad	118	116	114	97	94	98	98
Punto inflamación V.A., °C	220	230	240	258	265	278	280
Punto fluidez crítica, °C	-15	-15	-15	-12	-9	-9	-7
Incremento RCC después oxidación (DIN 51532, II), %p	0,4	0,5	1,0	1,1	1,2	---	---
Densidad a 15°C, kg/ l	0,860	0,865	0,875	0,880	0,893	0,894	0,902

#### PROPIEDADES Y PRESTACIONES

-AGIP DICREA son lubricantes particularmente estables a las altas temperaturas, como demuestra los bajos valores de residuo carbonoso obtenidos en la prueba de oxidación DIN 51532, parte 2 (POT); por tanto no forman gomas ni depósitos carbonosos en las partes calientes del compresor evitando encolamientos, obstrucciones de válvulas, etc.

-No forman depósitos a temperaturas medias, tal como se demuestra en la prueba R.O.C.O.T (prueba especial de oxidación para evaluar la resistencia a la oxidación de los aceites destinados a los compresores rotativos de tornillo y paletas). Por tanto tienen una larga duración.

-No permiten la formación de herrumbre; pasando el ensayo ASTM D-665, A/ B.

-AGIP DICREA son aceites antidesgaste, superando el estadio 9 de la prueba FZG. Esta propiedad es esencial para la lubricación de los compresores rotativos que son más propensos al desgaste que los alternativos, debido a la forma de transmitir la energía.

-Son también compatibles con las gomas normalmente utilizadas en los compresores de aire.



# AGIP DICREA

## ESPECIFICACIONES

-Las graduaciones más fluidas (32, 46, 68, 100, 150) son aceites a nivel **VDL** de acuerdo a la norma **DIN 51.506**.

-Las graduaciones más viscosas (220 y 320) son aceites a nivel **VBL** de acuerdo a la norma **DIN 51.506**.

## APROBACIONES Y RECOMENDACIONES

**AGIP DICREA** están explícitamente recomendados o aprobados por los siguientes fabricantes:

- ATLAS COPCO
- CECCATO
- BOGE
- FINI
- HATLAPA
- JML
- KAESER
- MATTEI
- NUOVO PIGNONE
- PNEUMOFOR (ISO 320)
- J.P. SAUER & SOHN (DICREA 100)

## APLICACIONES

**AGIP DICREA** están recomendados para la lubricación de los compresores con temperaturas finales del aire comprimido particularmente elevadas (200° C ó más).

**AGIP DICREA 32 y 46** están especialmente desarrollados para los compresores rotativos (de tornillo y de paletas).

**AGIP DICREA 320** está especialmente formulado para los compresores de paletas PNEUMOFOR serie F.