



eni Arnica TP 46

eni Arnica TP 46 es un aceite hidráulico formulado con bases de calidad superior a las bases minerales convencionales y aditivos seleccionados (sin cenizas), desarrollado específicamente para ser utilizado en prensas de la industria cerámica.

eni Arnica TP 46 posee destacadas propiedades antioxidantes que permiten rendimientos e intervalos de cambio de aceite más prolongados que los aceites minerales.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

eni Arnica TP 46

Viscosidad a 40°C	mm ² /s	45
Viscosidad a 100°C	mm ² /s	7,5
Índice de viscosidad	-	132
Punto de inflamación P.M.	°C	209
Punto de fluidez crítica	°C	-45
Densidad a 15°C	g/cm ²	0,863

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

- **eni Arnica TP 46** ha sido desarrollado para la transmisión de energía en las plantas donde se solicita el uso de aceite hidráulico como fluido funcional. También proporciona una lubricación adecuada de todos los componentes en movimiento presente en el circuito hidráulico.
- La excelente resistencia a la oxidación se demuestra por la prueba estándar (DIN 53587) y el ensayo ASTM D 2272 (RVPOT), donde **eni Arnica TP 46** dobla los valores obtenidos de evaluaciones de los principales productos referentes en el mercado.
- El elevado índice de viscosidad minimiza los cambios en la viscosidad a lo largo de la gama normal de temperaturas de trabajo, asegurando así la constancia del flujo, bajas pérdidas por fricción y buena eficiencia hidráulica, mientras se protege contra la posibilidad de cavitación.
- El bajo punto de fluidez crítica permite el uso en un amplio rango de aplicaciones incluyendo aquellas donde se dan bajas temperaturas de trabajo.
- **eni Arnica TP 46** tiene buenas propiedades anti-desgaste como demuestra el ensayo FZG, en donde se supera el nivel de estadio 11. Esta propiedad asegura la eficiencia y larga vida útil de las bombas de paletas, bombas de lóbulos y de todas las partes móviles de los circuitos hidráulicos.
- Sus excepcionales propiedades anticorrosivas y antioxidantes protegen las superficies internas del sistema hidráulico evitando la formación de óxidos metálicos y productos ácidos que podrían promover la degradación del aceite.



eni Arnica TP 46

- Sus propiedades antiespumantes y su fácil liberación del aire arrastrado aseguran el buen comportamiento de las bombas y elementos de control, minimizando el "efecto diesel" debido a la compresión de la burbujas de aire atrapado.
- El excelente rendimiento de filtrabilidad de demuestra por los resultados obtenidos en el la prueba ISO (con y sin agua) y el ensayo Denison TP 02100 DRY.
- **eni Arnica TP 46** no permite a las partículas de carbonilla, eventualmente originadas por el "efecto diésel", causar desgaste y una rápida obstrucción de los filtros.
- **eni Arnica TP 46** posee excelente demulsividad (ASTM D 1401, 15'-40/37/3) permitiendo separar rápidamente al agua y otros contaminantes en el depósito del circuito hidráulico.
- **eni Arnica TP 46** es compatible con los elastómeros que comúnmente se utilizan en circuitos hidráulicos.

APLICACIONES

Gracias a su formulación específica y singular, **eni Arnica TP 46** está especialmente recomendado para su uso en las prensas de la industria cerámica.

eni Arnica TP 46 también es adecuado también para otras aplicaciones con ciclos de funcionamiento muy rápidos donde se pueden formar depósitos causando desgaste y/o la obstrucción de filtros.

ESPECIFICACIONES

eni Arnica TP 46 cumple los requisitos de las siguientes especificaciones y clasificaciones:

- **ISO-L-HM**
- **DIN 51524** parte 2 HLP
- **SACMI** 200.02.A01-12