

**TRANSPALETA ELÉCTRICA**

**EPT12-EZX**  
**1.2 T**





Características					
1.1	Fabricante			EP	
1.2	Modelo			EPT12-EZX	
1.3	Motor			Eléctrico	
1.4	Tipo de operario			Acompañado	
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200	
1.6	Centro de carga	c	mm	600	
1.8	Centro de eje a la horquilla	x	mm	950 (880)	
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1190 (1120)	
Peso					
2.1	Peso (Incluida batería)		kg	130	
2.2	Distribución del peso	Con carga	Delantera (Conducción)	kg	420
			Trasera (Carga)	kg	910
Sin carga		Delantera (Conducción)	kg	110	
		Trasera (Carga)	kg	20	
2.3					
Chasis					
3.1	Tipo de neumático de ruedas tracción/de carga			PU/PU	
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción (diámetro x ancho)		mm	Φ210x70	
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)		mm	Φ80x60 (Φ74x88)	
3.5	Número de ruedas tracción/carga (x= Ruedas de tracción)		mm	1x/4 (1x/2)	
Dimensiones					
4.4	Altura de elevación	h3	mm	115	
4.9	Altura del brazo del timón en posición de conducción, min./máx.	h14	mm	750/1190	
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h13	mm	80	
4.19	Longitud Total	l1	mm	1540	
4.20	Longitud sin horquillas (desde el centro de la rueda hasta la cara de las horquillas)	l2	mm	390	
4.21	Ancho total	b1	mm	560 (685)	
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	53x150x1150	
4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b5	mm	560 (685)	
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes	m2	mm	27	
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversales	Ast	mm	1640	
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinales	Ast	mm	1840	
4.35	Radio de giro (Exterior)	Wa	mm	1390	
Funcionamiento					
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)		km/h	4/4.5	
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)		m/s	0.02/0.025	
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)		m/s	0.09/0.05	
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)		%	4/10	
5.10	Freno de servicio			Eléctrico	
Conducción					
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min		kW	0.65	
6.2	Potencia del motor de elevación en 15%		kW	0.5	
6.3	Tipo de batería			Li-ion	
6.4	Voltaje de la batería / capacidad (5h)		V/Ah	24/20	
6.5	Peso de la batería		Kg	5.1	
6.6	Consumo de energía según ciclo VDI		KWh/h	0.25	
-	Cargador			24V10A	
-	Pack de batería Opcional			24V26Ah	
Otras características					
8.1	Tipo de control de conducción			DC	
8.5	Uso			General	
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor		dB (A)	<74	

### Datos técnicos según VDI2198

- 1.Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
- 2.Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



EPT12-EZX

