



eni ASP son aceites especialmente formulados para garantizar unas propiedades antigota. Existen tres graduaciones diferentes de viscosidad.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

eni ASP		100	150	220
Viscosidad a 40°C	cSt	100	140	205
Indice de viscosidad		95	95	95
Punto de Inflamación V.A	°C	235	240	245
Punto de Fluidez Crítica	°C	-21	-18	-18
Densidad a 15°C	kg/l	0,887	0,890	0,893

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

Dotados de fuerte adherencia y cohesividad, los aceites AGIP ASP se resisten a ser eliminados de los componentes lubricados, ya sea por goteo o deslizamiento, debido a la acción de la gravedad, las fuerzas centrífugas, vibraciones, etc.

La propiedad antigota de estos productos garantiza la lubricación en condiciones difíciles y reduce considerablemente el consumo de aceite especialmente en sistemas de lubricación a pérdida. Estos aceites proporcionan cierta ventaja en lo que respecta a la limpieza, evitando la excesiva contaminación sobre los materiales procesados.

eni ASP tienen buenas propiedades lubricantes.

APLICACIONES

eni ASP son aceites apropiados para aplicaciones donde las partes lubricadas están sometidas a movimientos vigorosos, altas frecuencias de vibración o fuerzas centrífugas.

Están también recomendados para la lubricación de máquinas donde es necesario eliminar manchas o contaminaciones en los productos procesados, como ocurre en los casos de la industria alimentaria, textil, papeleras e imprentas.