

INFORMACION TECNICA

MAXISOL 3

DESCRIPCION:

Aceite de corte ecológico fácilmente emulsionable en agua (taladrina blanca) formando una emulsión blanca, estable en aguas duras y de alto rendimiento. Producto exento de nitritos y aminas secundarias.

CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS:

	<u>NORMA</u>	<u>VALOR</u>
NATURALEZA	-----	PETROLIFERA
DENSIDAD A 15°C.....	ASTM D-1298	0,885 - 0,900
EMULSION AL 4% (v/v):		
- COLOR.....	VISUAL	BLANCO HUESO
- CORROSION (HERBERT):	IP - 125	0/0 - 0
- CORROSION EN PAPEL.....	IP - 287	0
- ESTABILIDAD.....	VISUAL	ELEVADA
- pH.....	pH - METRO.....	9,0 - 10,0

PROPIEDADES:

- Contribuye a proteger de la oxidación la maquinaria y las piezas mecanizadas.
- Su emulsión es estable en aguas de cualquier dureza.
- Su contenido en bactericidas impide la putrefacción y con ello, la formación de malos olores.
- Elevado poder refrigerante y lubricante.
- Buena compatibilidad con la mayoría de los aceites de guías del mercado.

APLICACIONES:

Especialmente formulado para mecanización y corte de todo tipo de metales y aleaciones, en operaciones generales de mecanizado en condiciones de severidad media - alta: brochados, torneados en máquinas multihusillos, fresadoras, sierras, etc.

FORMA DE EMPLEO:

En función de la operación a realizar, **MAXISOL 3**, se aplica:

- TORNOS REVOLVER: Concentración del 5% en agua.
- SIERRAS: Emulsiones al 3%.
- TALADRADO: Emulsiones al 4,5%.
- MECANIZADO EN GENERAL: En emulsión acuosa del 4% al 6%.

Factor de corrección refractómetro portátil (concentración real = lectura refractómetro por factor de corrección).

- ✓ Emulsión acuosa al 2-5% (v/v) = 1,10
- ✓ “ “ 6-8% (v/v) = 1,20

PRESENTACION:

Envases de 20 lts y Bidones de 50 lts. y 200 lts.

0802



OLIPES OPERA CON LOS SISTEMAS DE GESTION:

CALIDAD UNE-EN-ISO 9001:2000 Certificado nº 2106-2004-AQ-BAR-ENAC
MEDIOAMBIENTAL UNE-EN-ISO 14001:2004 Certificado nº 2724-2006-AE-BAR-ENAC