



# eni ASP C, C/Z

**AGIP ASP C, C/ Z** son productos EP apropiados para la lubricación de perforadoras y otros equipos neumáticos. Los dos tipos: C 32 y C/Z 100 se diferencian en su grado de viscosidad.

## CARACTERISTICAS (Valores Típicos)

AGIP ASP	C 32	C/Z 100
Viscosidad a 100° C, cSt	5,7	12,2
Viscosidad a 40° C, cSt	30	100
Índice de viscosidad	95	95
Punto de inflamación V. A., ° C	205	210
Punto de fluidez crítica, ° C	-27	-21
Densidad a 15° C, kg./l	0,895	0,895

## PROPIEDADES Y PRESTACIONES

-**AGIP ASP C, C/ Z** tienen la propiedad de emulsionarse con pequeñas cantidades de agua sin perder sus propiedades lubricantes.

-Las características extrema presión (EP) evitan los excesivos desgastes de las partes móviles sometidas a cargas elevadas, continuas y de choque.

-Su formulación garantiza una excelente untuosidad y, por tanto, una resistente película lubricante.

-**AGIP ASP C/ Z** posee características anticorrosivas para proteger el interior del taladro de la humedad procedente de la compresión del aire, o del agua aportada al acero de la herramienta en el caso de taladros húmedos.

## ESPECIFICACIONES

**AGIP ASP C/ Z** son lubricantes que satisfacen los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- GARDNER DENVER**
- INGERSOLL RAND**

## APLICACIONES

-**AGIP ASP C 32** es apropiado para la lubricación a baja temperatura de pequeñas herramientas, especialmente martillos neumáticos.

-**AGIP ASP C/ Z 100** es apropiado para la lubricación de la mayoría de las herramientas de aire comprimido, particularmente martillos neumáticos utilizados en minería y construcción, operando a temperaturas normales, y en herramientas con la broca del taladro salpicada por el agua.