



eni Aster

eni Aster representa una nueva generación de **aceites de corte para metales exentos de cloro**, disponible en una completa línea de productos diferenciados entre sí por la viscosidad y por el tipo y nivel de aditivación.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

eni Aster		MM/E	TG
Viscosidad a 40°C	cSt	14	32
Punto de inflamación	°C	200	215
Punto de fluidez crítica	°C	-9	-12
Densidad 15°C	kg/l	0,865	0,890
Prueba de corrosión Wieland:			
-producto tal cual		pasa	pasa
-contaminado (0,2% H_2O)		pasa	pasa
-contaminado (2% H_2O +10%hidráulico)		pasa	pasa
Corrosión al cobre		1b	---

NOTA: Es muy recomendable impedir la contaminación por agua o soluciones acuosas. No mezclar estos productos con aceites clorados.

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

- Menores costes de eliminación.
- Mejores resultados dentro de un amplio campo de aplicaciones.
- Buena protección antiherrumbre en las piezas elaboradas y de la maquinaria.
- Las características de todos los productos de la línea permanecen inalteradas durante el mecanizado. No producen con facilidad nieblas, ni humos u olores desagradables.

-La línea eni Aster está formulada con bases minerales cuidadosamente refinadas al solvente con el fin de asegurar unas condiciones de trabajo saludables.

APLICACIONES

eni Aster MM/E

Apropiado para mecanizados no particularmente gravosos (tornos automáticos de piezas metálicas pequeñas, roscado por rulo ó peine,...) sobre aceros de elevado índice de mecanización, fundición, cobre y bronce.

eni Aster TG

Este aceite es idóneo para trabajos de mecanizado difíciles en tornos automáticos y fresado sobre aceros fuertemente aleados e inoxidable. Es también apropiado para tallado severo de engranajes con máquinas Fellows, Gleason,....

NOTA

La elección final del producto depende de los parámetros de corte. Nuestro Servicio de Asistencia Técnica se encuentra a su disposición para todas las informaciones o aclaraciones necesarias.