

eni MOTAX 210



eni MOTAX 210 es un fluido de corte multifuncional, miscible en agua, que forma emulsiones capaces de lubri-refrigerar operaciones de mecanizado general de aceros y fundición.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

eni MOTAX 210

Aspecto del concentrado	líquido límpido
Color del concentrado	ámbar
Aspecto de la emulsión al 5% en agua 75°HF	opalescente
pH 5% agua destilada a 75°HF	9,1-9,5
Factor de refracción	1,4
Contenido nitritos	exento
Contenido en cloro	exento
Contenido en liberadores de formaldehído	exento
Rango dureza agua utilizada	20°HF a 100°HF

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

eni MOTAX 210 forma una emulsión opalescente que proporciona una buena refrigeración en la zona de corte, alargando la vida de las herramientas.

Las emulsiones de **eni MOTAX 210** tienen una elevada estabilidad con aguas hasta 100°HF de dureza.

Tienen un buen poder anticorrosivo a partir de concentraciones del 5%, estando exento de nitritos, dando una excelente protección a las máquinas y piezas mecanizadas.

Las emulsiones de **eni MOTAX 210**, por su carácter estable, por su baja concentración de uso, su larga duración, conservación de herramientas y ahorro en bactericidas y mantenimiento, permiten un ahorro de mantenimiento comparándolo con emulsiones de productos convencionales.

APLICACIÓN

Las dosis de utilización son de 5 al 8%, dependiendo del tipo de operación y material utilizado, por lo que será preconizado en cada caso por nuestro Servicio Técnico, siendo orientativas las indicadas a continuación:

Aguas blandas (20°HF), bajo contenido en cloruros (100 ppm)	5%
Aguas duras (hasta 75°HF), alto contenido en cloruros (hasta 700 ppm)	5%-8%
Aguas duras (de 75°HF a 100°HF), alto contenido en cloruros (hasta 700 ppm)	8%-12%