



# eni Obi

**Eni Obi** son aceites minerales blancos altamente refinados, idóneos para ser utilizados principalmente como aceites de proceso en aplicaciones farmacéuticas, cosméticas y fito-farmacéuticas.

**Eni Obi 12** posee unas propiedades intrínsecas que le permiten ser utilizado también en aplicaciones industriales como compresores de CO<sub>2</sub> para producción de vapor seco, compresores frigoríficos de SO<sub>2</sub> y compresores de etileno para producción de poli-etileno.

## Características (Valores Típicos)

eni Obi		10	12
Viscosidad a 40°C	cSt	72	15
Punto de fluidez crítica	°C	-15	-15
Punto de inflamación V.A.	°C	230	192
Densidad a 15°C	kg/l	0,870	0,855
Color Saybolt		+30	+30

## PROPIEDADES Y APLICACIONES

**eni Obi** son aceites de vaselina medicinales, incoloros, inodoros e insípidos, utilizados en la producción de cosméticos, destinados a usos medicinales, y a la preparación de productos de perfumería.

## ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

**eni Obi** responden a los requisitos exigidos por:

- Farmacopea Italiana
- Farmacopea Europea
- US FDA, 21 CFR 172.878
- US FDA, 21 CFR 178.3620 (a)