

## MAXICER PREMIUM SAE 30/40

### DESCRIPCIÓN:

Aceites lubricantes de base mineral, formulados con aditivos especiales y sin detergente para la lubricación de compresores de aire y bombas de vacío.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Baja tendencia a la formación de lodos, lacas, depósitos y residuo carbonoso, manteniendo el sistema en un óptimo estado de limpieza.
- ✓ Elevada lubricidad, poder antidesgaste y anticorrosivo, aportando una perfecta conservación de los elementos lubricados (pistones, tornillo, cigüeñal, válvulas...).
- ✓ Mínima formación de espumas, evitando desgastes en superficie por fenómenos de cavitación.
- ✓ Excelente capacidad de desemulsión, minimizando el contacto de la humedad con las superficies metálicas lubricadas e impidiendo la formación de herrumbre.
- ✓ Excelente estabilidad térmica y química, garantizando una elevada duración en servicio (hasta 2000 horas en función de la calidad del aire comprimido, presencia de contaminantes y humedad ambiental).
- ✓ Totalmente compatible con juntas y retenes habitualmente empleados.
- ✓ Elevado punto de inflamación, proporcionando un mayor nivel de seguridad.
- ✓ Excelente estanqueidad en compresores rotativos.

### APLICACIONES

- ✓ Mecanismos y cilindros en compresores.
- ✓ Compresores de aire alternativos, de émbolo o de pistón.
- ✓ Compresores rotativos de paletas y tornillo.
- ✓ Compresores de aire de una etapa (2-3 bar) o de múltiples etapas (hasta 8 bar), refrigerados por aire o por agua.
- ✓ Sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas, gracias a su paquete de aditivos libre de zinc.

### ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

Compresores	Sistemas hidráulicos
DIN 51506 VB-L / VC-L / VD-L	DIN 51524 / 2 (HLP)
ISO 6521-L-DAA / DAB / DAH / DAG	DENISON HF-0, HF-1, HF-2
	AFNOR NF E 48-603 HM

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30 / 40
Grado ISO	ISO 3448	100
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,88 – 0,91
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	95
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	<-15
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	>220
Cenizas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01
Resistencia a la oxidación, Carbono Conradson, %	DIN 51352 p.2	<3,0
Corrosión al cobre (3h, 100 °C)	ASTM D-130	1a

### PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L y Bidones de 200 L.

1411