

## MAXIGRAS 46 –SERIE

Pág. 1 de 2

### PRESENTACIÓN:

Grasa lítica formulada con bases minerales de elevado grado de refinio y desarrollada para satisfacer los servicios más severos en industria y automoción. Contiene aditivos de extrema presión y Bisulfuro de Molibdeno, que le confiere excelentes propiedades antidesgaste.

### APLICACIONES:

- Lubricación de mecanismos sometidos a deslizamientos, vibraciones o cargas elevadas.
- Articulaciones, chumaceras, crucetas, motores eléctricos, bujes, bulones, coronas dentadas.
- En general, en todos los puntos de alta responsabilidad y donde se desee un alargamiento de los periodos de engrase.
- Elementos mecánicos sometidos a cargas deslizantes y altos pares de torsión.

### VENTAJAS:

- Asegura un mantenimiento económico mediante la reducción de costes por intervenciones mecánicas o de lubricación.
- Gracias a su combinación de aditivos es capaz de aportar unos reducidos coeficientes de fricción, disminuyendo con ello el desgaste en los elementos lubricados.
- Elevada adherencia y untuosidad.
- Su rango de temperatura de aplicación en servicio está comprendido entre -20°C (-4°F) y +120°C (248°F)., temperaturas máximas de aplicación recomendadas para rodamientos dependiendo del factor de velocidad, y entre -25°C (-13°F) y +130°C (266°F), para bulones y coronas dentadas, pudiendo alcanzar puntas de temperatura de hasta +140°C (284 °F).

### ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2	NLGI 3
DIN 51502	MPF2K-20 KPF2K-20	MPF3K-20 KPF3K-20
ISO 6743/9	ISO-L-XBCEB-2	ISO-L-XBCEB-3



Multifuncional



Altas Cargas



COLOR NEGRO

Cumple requerimientos: SKF, TIMKEN, MOTOR IBERICA FINANZAUTO

## MAXIGRAS 46 –SERIE

Pág. 2 de 2

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR	
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2	3
Espesante (Naturaleza)	----	Lítico	
Color	Visual	Negro	
Aceite base (Grado de viscosidad ISO)	ISO 3448	100	
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-566	> 190 (374)	
Pérdida de penetración: Después de 10 <sup>5</sup> golpes, 25°C, (77°F) %	ASTM D-217	±10	
Resistencia al agua, 3h, 90°C (194°F)	DIN 51807	1	
Corrosión Emcor, Agua destilada	DIN 51802	0/0	
Corrosión al cobre, 100°C, 24h, máx	ASTM D-4048	1B	
Carga Timken, OK, lb	ASTM D-2509	65	
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	ASTM D-2596	> 250	
Test Desgaste 4 bolas (40 Kg/1200rpm/75°C/1h), Huella (mm)	ASTM D-2266	0,50	

### INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 46 puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.

MAXIGRAS 46 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

### PRESENTACIÓN:

Cartuchos de 400 g, envases de 5 L, 20 L y bidones de 50L y 200 L.

*“Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones.”*

1312