

INFORMACION TECNICA MAXIGRAS RT – 6W

PRESENTACION:

Grasa lubricante de alta viscosidad aparente, formulada con bases semisintéticas y aditivos con elevada capacidad para soportar grandes cargas (Extrema Presión) y adversas condiciones ambientales.

PROPIEDADES:

Excelente protección contra la corrosión.

Extrema capacidad para resistir fuertes cargas continuas y de impacto.

Resistente en medios agresivos (exposición al sol, humedad, polvo, vibraciones).

Elevado carácter adherente a superficies metálicas

Resistente al lavado por agua fría o caliente y al vapor de agua.

Excelente estabilidad térmica y mecánica, gran capacidad para resistir al envejecimiento.

Temperatura de trabajo: -10°C a +110°C

APLICACIONES:

Grasa especial para cojinetes y rodamientos de bolas, engranajes, rodillos y agujas en herramientas eléctricas, cribas, molinos y cabezales sometidos a altas revoluciones, vibraciones y cargas elevadas, donde se necesite una grasa fluida y muy adherente, para lubricación manual o por engrasador.

Lubricación de plumas y grúas.

Elementos sometidos a la presencia de humedad y polvo ambiental.

CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS:

	<u>NORMA</u>	<u>VALOR</u>
COLOR	-----	ROJO
GRADO NLGI	DIN 51818	1
VISCOSIDAD DE ACEITE BASE, A 40°C, cSt	ASTM D-445	320
PUNTO DE GOTA, °C	INTA 150244B	> 140
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	ASTM D-93	> 220
TEST DE CORROSION	ASTM D-665	Pasa
CORROSION AL COBRE	ASTM D-130	1a
FZG, etapas	DIN 51354	>12
TEST E.P. 4 BOLAS:		
- Carga de soldadura, Kg.	ASTM D-2783	> 320
RESISTENCIA AL AGUA a 90°C	DIN 51807	0

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 litros y 20 litros y bidones de 50 litros y 200 litros.

1011



UNE-EN-ISO 9001:2000



UNE-EN-ISO 14001:2004



Miembro colaborador
de SIGPI



Chamber Trust
Certified Company



Lubricantes de motor
Homologados API

